



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Zakłady Odzieżowe AG Sp. z o.o.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Mielec, 29.12.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/3.2.2/AG/2017

dotyczące projektu pt. „Technologia rewalidacji odzieży o specjalistycznych właściwościach funkcyjnych” realizowanego w ramach Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

Zamawiający: Zakłady Odzieżowe AG Sp. z o.o.

NIP: 8171916419

Adres pocztowy: 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3

Telefon/Fax: 728 985 168

Strona internetowa Zamawiającego: <http://www.ag-zaklady.pl>

Osoba do kontaktów: Anna Totoń a.toton@ag-serwis.pl tel. + 48 17 788 16 09

Rodzaj instytucji zamawiającej: przedsiębiorstwo prywatne

Główny przedmiot działalności Zamawiającego: 14.12.Z – Produkcja odzieży roboczej

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Nazwa zamówienia: Linia technologiczna do produkcji specjalistycznej odzieży

Główne miejsce realizacji dostawy: 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3

Kod NUTS: PL325

Kod CPV: 42700000-3 Maszyny do produkcji wyrobów włókienniczych, odzieży i skóry

Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających: nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.

Termin dostawy/ realizacji zamówienia – 30.06.2019

Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem i uruchomieniem linii technologicznej do produkcji specjalistycznej odzieży wyposażonej w urządzenia podstawowe o następującej specyfikacji technicznej:

1. Wymagania jakościowe

Linia powinna być wyposażona minimum w następujące urządzenia lub inne spełniające równoważne funkcje:

- Overlok 3-nitkowy – 1 szt.
- Overlok 5-nitkowy – 1 szt.
- Maszyna do stębnowania – 2 szt.
- Maszyna tzw. rygielkówka – 1 szt.
- Maszyna do dziurowania – 1 szt.
- Maszyna do przyszywania guzików – 1 szt.
- Prasownica parowa przemysłowa – 1 szt.
- Maszyna do przyszywania nap – 1 szt.



– Metkownica – 1 szt

2. Wymagania techniczne

1. Overlok 3-nitkowy	
a	Prędkość szycia min 6000 ściegów/min.
b	Automatyczne obcinanie nici
c	wysokość podnoszenia stopki min. 5,5 mm
d	Szerokość obrzutu 4 mm
e	Długość ściegu 3,8 mm
f	Transport różnicowy dolny ząbkowy
g	Pozycjonowanie igieł
h	System igieł B27 (grubość Nm65)
i	odsysanie skrawków materiału
j	Intuicyjny panel operacyjny
2. Overlok 5-nitkowy	
a	Prędkość szycia min 6000 ściegów/min.
b	Automatyczne obcinanie nici
c	Regulacja długości obcinania nitki
d	Wysokość podnoszenia stopki 5mm
e	Automatyczne podnoszenie stopki (bez konieczności stosowania sprężonego powietrza)
f	Oświetlenie LED z regulacją natężenia światła
g	Szerokość obrzutu 4 mm
h	Długość ściegu 3,8 mm
i	Rozstaw igieł 3mm
j	Transport różnicowy dolny ząbkowy
k	Pozycjonowanie igieł
l	System igieł B27 (grubość Nm90)
3. Maszyna do stępnowania	
a	Prędkość szycia min 3500 ściegów/min
b	Długość ściegu do 7 mm
c	Wysokość podnoszenia stopki 5-13mm
d	Centralne smarowanie
e	System igieł DPx5
f	Automatyczne obcinanie nici
g	Automatyczne podnoszenie stopki
4. Maszyna tzw. rygielkówka	
a	Maszyna o polu pracy 6cm x 4cm
b	Ścieg stępnowy 2-nitkowy
c	Prędkość szycia z możliwością płynnej regulacji prędkości 2700 ściegów /min.
d	Wysokość podnoszenia stopki 13 mm
e	Automatyczne obcinanie nici
f	System igieł DPx17 #14
5. Maszyna do dziurkowania	
a	Sterowana elektronicznie 2-nitkowa
b	Szyjąca ściegiem stępnowym
c	Prędkość szycia min. 4000 ściegów/min

45



d	Długość dziurki/przecięcia 6.4-25.4 (przy stopce standardowej)
e	Szerokość rygla/dziurki do 5 mm
f	Opcjonalna długość dziurki do 70 mm
6. Maszyna do przyszywania guzików	
a	Sterowanie elektroniczne
b	Prędkość szycia 3200 ściegów/min. – regulowana elektronicznie z krokiem co 100 ściegów/min.
c	Min. 40 różnych możliwości odszycia guzików
d	Maksymalna ilość wzorów możliwych do zapisania w pamięci – 200 szt.
e	Automatyczne obcinanie nici
f	System automatycznego nawlekania igły
g	Max. podniesienie ramki dociskającej materiał – 13 mm
7. Prasownica parowa przemysłowa	
a	Urządzenie składać powinno się z stołu prasowniczego z wbudowaną wytwornicą pary
	Zestaw powinien zawierać:
	- kocioł inox o pojemności do 7 l
	- automatyczną pompę wodną o mocy min. 550W
	- manometr kontrolujący ciśnienie
	- min. 2 elektrozawory z regulacją pary
	- podkładkę silikonową pod żelazko
	- drążek podtrzymujący przewody
b	Grzałka wytwornicy pary min. 4,0 KW
c	Grzałka stołu prasowniczego min. 1KW
d	Ciśnienie robocze min. 3,5 bara
8. Maszyna do przyszywania nap	
a	Maszyna 1-głowicowa, 3-zadaniowa napownica pneumatyczna
b	Zakres działania - Maszyna do nabijania nap, haków, nitów, guzików i do wycinania otworów
c	Wydajność min. 45 cykli/min.
d	Sterowanie elektryczno-pneumatyczne
e	Regulacja siły nacisku dostosowana do rodzaju materiału i przeprowadzonej operacji
9. Metkownica	
a	Powierzchnia robocza min. 10 x 13 cm
b	Waga 15 – 20 kg
c	Nacisk 250 kg
d	Zakres temperatury 1-220 st. C
e	Czas wygrzewania max. 99 min 59 sek.
f	Blat powiększający o powierzchni min. 40 x 30 cm

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Koszty transportu do siedziby Zamawiającego i uruchomienia maszyny oraz przeprowadzeniem szkolenia zawarte będą w cenie zamówienia.
2. Okres gwarancji maszyny minimum 24 miesiące.
3. Gwarancja czasu reakcji serwisu w ciągu maksymalnie 24 godzin roboczych od daty zgłoszenia.
4. Wymagane jest dostarczenie szczegółowej dokumentacji technicznej maszyny zawierającej wszystkie parametry techniczne określone w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
5. Termin dostawy/ realizacji zamówienia: **31.03.2019**



Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

6. Wymagane jest wskazanie w Ofercie warunków płatności.
7. Ważność oferty: minimum 3 miesiące.

Wymienione w pkt. II i III parametry i warunki są łączne i obligatoryjne.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy/Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku będzie przedłożenie aktualnego wydruku z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.
- posiadają niezbędną wiedzę dotyczącą znajomości przedmiotu zamówienia, jego dostawy, instalacji, uruchomienia i obsługi gwarancyjnej oraz pogwarancyjnej lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania powyższego. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest złożenie oświadczenia na ofercie.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 90 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 90, wg następującego wzoru:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 90$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium nr 2: Okres gwarancji – waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- okres gwarancji poniżej 24 miesiące– 0 pkt.
- okres gwarancji 24 miesiące –2 pkt.
- okres gwarancji powyżej 24 miesięcy – 5 pkt.

Kryterium nr 3: Czas reakcji serwisowej - waga kryterium 5 pkt.

Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty wg następującej metodologii:

- czas j reakcji serwisowej powyżej 24h - 0 pkt.
- czas reakcji serwisowej do 24h - 2 pkt.
- czas reakcji serwisowej poniżej 24h- 5 pkt.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będących sumą oceny kryteriów od 1 do 3.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

Miejsce składania ofert: Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście lub poprzez wysyłkę na adres Zamawiającego: 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3

Składane oferty wraz z załącznikami muszą być podpisane i opieczetowane. Każdy dokument powinien być podpisany przez osobę upoważnioną do podpisywania w imieniu Wykonawcy/Oferenta. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w Zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

Termin składania ofert: Ofertę należy złożyć do 01.02.2018 roku do godziny 15:00.

Miejsce i termin otwarcia ofert: Otwarcie ofert odbędzie się 02.02.2018 o godzinie 09:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT SPOSOBU ZŁOŻENIA OFERTY:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego. Do oferty należy dołączyć następujące załączniki:

1. Szczegółowa dokumentacja techniczna maszyny do cięcia materiału zawierająca wszystkie parametry techniczne modułów określonych w pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności;
3. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – wzór stanowi załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego.

Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim. Oferty składane w innych językach muszą być przetłumaczone na język polski przez Oferenta lub tłumacza przysięgłego. Wersje elektroniczne załączników są dostępne na stronie Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zamówienia, sposobu złożenia oferty, sposobu realizacji zamówienia, zawiadomienia oraz informacje Wykonawcy/Oferenci przekazują pisemnie do siedziby firmy lub drogą elektroniczną na adres e-mail: a.toton@ag-serwis.pl. Osobą uprawnioną do kontaktów jest Anna Totor.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:

- Treść oferty nie odpowiada treści Zapytania ofertowego.
- Oferta złożona przez Wykonawcę/Oferenta nie spełnia wymogów określonych w Zapytaniu ofertowym.
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat formy złożenia oferty”);
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie.
- Oferta została złożona przez Wykonawcę/Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych, c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Wykonawcę/Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.

IX. POZOSTAŁE POSTANOWIENIA:

1. Niniejsze Zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Wykonawca/Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania.
5. W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert. Nie złożenie wyjaśnień w nakreślonym przez Zamawiającego terminie oraz wymaganej formie będzie podstawą do odrzucenia oferty.
6. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.
7. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
8. Wykonawca/Oferent nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią praw ani obowiązków z ww. umowy z Zamawiającym.
9. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody BGK na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się tylko Wykonawcy/Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.

PREZES ZARZĄDU

Adam Gasior

ZAKŁADY ODZIEŻOWE
AG Sp. z o.o.
39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 8
NIP 817-19-16-419, REGON 831315329
tel. 017 7881608 fax 017 7881609

Załączniki do Zapytania ofertowego nr 5/3.2.2/2017:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy (wzór)
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych (wzór)